

FILTRAZIONE

ACCIAIO ZINCATO PRIMA DELLA SALDATURA

<i>Maglia</i>	<i>Filo</i>	<i>Altezza Rete</i>	<i>Lunghezza Rotolo</i>	<i>Superficie Aperta</i>
		<i>Min / Max</i>		
	Ø mm	mm	m	%
8 x 8 *	0,65	77 ÷ 800	50	84
12 x 12	0,65	77 ÷ 1200	50 - 100	89
12 x 12	0,80	77 ÷ 1200	50	87
12 x 12	1,00	77 ÷ 1200	35	84
12 x 24	0,65	77 ÷ 1200	50 - 100	92
12 x 24	0,80	77 ÷ 1200	50 - 75	90
16 x 16	0,80	100 ÷ 1200	50	90
16 x 16	1,00	100 ÷ 1200	35 - 50	88
16 x 16	1,20	100 ÷ 1200	30	86
24 x 24	0,80	100 ÷ 1200	50 - 80	93
24 x 24	1,40	100 ÷ 1200	25	89
50 x 24 *	0,65	1000	150	96

ACCIAIO INOX AISI 304

<i>Maglia</i>	<i>Filo</i>	<i>Altezza Rete</i>	<i>Lunghezza Rotolo</i>	<i>Superficie Aperta</i>
		<i>Min / Max</i>		
	Ø mm	mm	m	%
12 x 12	0,70	1000	50	8
12 x 12	0,80	585 ÷ 1000	50	8
12 x 24	0,80	585 ÷ 1000	50	9
24 x 24	0,60	1000 ÷ 1200	50	9
24 x 24	0,80	1000 ÷ 1200	50	9
24 x 24	1,00	1000 ÷ 1200	25	9

* maglia non standard

Alcuni valori presenti nelle tabelle possono essere arrotondati e pertanto non tassativi