



PRODUZIONE E LAVORAZIONE  
RETI METALLICHE ELETTROPUNTATE

# RETI ELETTROPUNTATE PER EDILIZIA

## CAMERACANNA

**Utilizzo:** intonaci e rivestimenti a cappotto, rinforzo cementizio

<i>Maglia mm</i>	12 x 24	
<i>Diametro filo mm</i>	0,65	Acciaio Zincato prima della saldatura
<i>Altezza mm</i>	1.000	
<i>Lunghezza Rotolo</i>	25	m
<i>Peso Kg/m<sup>2</sup></i>	0,310 ~	
<i>Sezione mm<sup>2</sup></i>	26 13	Longitudinale (in 100 cm) Trasversale (in 100 cm)
<i>Rottura a trazione Kg/m<sup>2</sup></i>	400 ~ 200 ~	Longitudinale (in 100 cm) Trasversale (in 100 cm)
<i>Coeff. dilatazione termica <math>\alpha</math></i>	11,8 ~	0° - 100°

Alcuni valori presenti nelle tabelle possono essere arrotondati e pertanto non tassativi